**УТВЕРЖДАЮ**

И. о. директора ОГБУ «Трубетчинский психоневрологический интернат»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Горяинова В.Ф.

« »\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

**УПРАВЛЕНИЕ УСТРОЙСТВАМИ ДЛЯ МОНИТОРИНГА ИЗМЕРЕНИЙ**

**ИНСТРУКЦИЯ**

**ИНС 08-2015**

с. Трубетчино

2020 г

Все СИ должны быть идентифицированы по наименованию, модели (типу, марке и т. д.), заводскому номеру, месту установки и владельцу в любой данный период времени, способу подтверждения пригодности.

На средства измерения, прошедшие поверку, калибровку с положительными результатами наносится оттиск поверительного (калибровочного) клейма (или устанавливается пломба) или выдается свидетельство о поверке и наклеивается табличка с указанием срока следующей поверки средства измерения.

Учет средств измерений в подразделениях Предприятия ведет директор, на которого возложена ответственность за состояние приборов. На предприятие составляется перечень средств измерений в подразделении.

Все СИ подлежат периодической проверке на соответствие техническим требованиям.

В зависимости от назначения они могут подвергаться:

- поверке;

- калибровке.

Номенклатура СИ, подлежащих определенному виду контроля (поверке, калибровке) приводится в перечнях соответствующего вида.

*Поверка СИ*

Номенклатура СИ, подлежащих поверке, определяется графиком поверки. График поверки составляет ответственный за метрологическое обеспечение (далее – МО) в подразделении Предприятия в соответствии с рекомендациями МИ 2273-93. Далее график утверждается в территориальных органах Ростехрегулирования. Утвержденный и согласованный график поверки хранится у ответственного за МО.

Поверку СИ производят Органы государственной метрологической службы, а именно ЦСМ.

Представление средств измерений на поверку производится централизовано ответственным за МО подразделения в соответствии с требованиями ПР 50.2.006-94.

Если средство измерений по результатам поверки признано пригодным к применению, то на него наносится оттиск поверительного клейма (ПР 50.2.007-94) или выдаётся "Свидетельство о поверке" установленного образца (ПР 50.2.006-94) со ссылкой на методику поверки (калибровки) на обратной стороне «Свидетельства». Копии свидетельств хранятся в подразделении, эксплуатирующем СИ, у ответственного за МО.

Если средство измерений по результатам поверки признано непригодным к применению, оттиск поверительного клейма гасится, "Свидетельство о поверке» аннулируется, выписывается "Извещение о непригодности" установленного образца (ПР 50.2.006-94) или делается соответствующая запись в нормативной документации (паспорт).

Первый межповерочный интервал устанавливается при утверждении типа средства измерения.

Межповерочные интервалы должны быть такими, чтобы новое подтверждение проводилось до появления любого изменения в точности, имеющего существенное значение для применения средств измерений. В зависимости от результатов предыдущих подтверждений они могут быть сокращены, чтобы гарантировать сохранение точности.

В зависимости от условий эксплуатации средств измерений, стабильности метрологических характеристик в течение нескольких межповерочных интервалов, межповерочный интервал может быть увеличен.

*Калибровка СИ*

Целькалибровки **-** определение и подтверждение действительных значений метрологических характеристик и (или) пригодности к применению СИ, не подлежащих государственному контролю и надзору.

Калибровка СИ проводится в соответствии с ПР 50.2.016-94.

Калибровка подразделяется на первичную и периодическую. Первичной калибровке в обязательном порядке подвергаются вновь приобретенные СИ. В этом случае первичная калибровка является формой входного контроля СИ.

Калибровка СИ ведется по образцовым СИ и мерам, которые предъявляются на сличение с государственными эталонами в территориальные органы Ростехрегулирования. Контроль за метрологическим обеспечением образцовых СИ осуществляет ответственный за МО подразделения.

При положительных результатах калибровки на СИ наносится оттиск калибровочного клейма, устанавливается пломба. При отрицательных результатах калибровки выдается уведомление о непригодности. Журнал учета средств измерений, сданных в поверку

Межповерочный интервал – 5 дней.

Для проверки корректности показаний температуры поверенный термометр помещается в камеру, выдерживается в ней в течение 5 мин. Затем, снимаются показания поверенного термометра и электронного термометра. Если показания не различаются более, чем на 1,5ºС, то показания термометра считаются корректными. В случае различия в показаниях более, чем на 1,5 ºС измерительный прибор направляется в ремонт.

*Эксплуатация СИ*

Средства измерений должны быть размещены, установлены в соответствии с эксплуатационной документацией, правилами техники безопасности, а так же требованиями, предъявляемыми к охране окружающей среды с учетом условий внешних влияющих факторов (относительной влажности, температуры, вибрации и т.д.).

Монтаж и эксплуатация измерительных приборов на рабочих местах должны производиться строго в соответствии со стандартом, инструкцией или паспортом на данные СИ.

Обязанности персонала, производящего эксплуатацию и обслуживание СИ, изложены в должностных и рабочих инструкциях.

Персонал, производящий измерения в технологическом процессе обязан убедиться в метрологической пригодности СИ. Запрещается производить измерения и работать с метрологически непригодными СИ. При обнаружении метрологически непригодного СИ работник обязан прекратить работу и доложить об этом непосредственному руководителю.

Метрологически непригодными являются СИ, которые:

- превысили установленный временной интервал между поверками (калибровками);

- имеют поврежденную пломбу, клеймо, бумажную этикетку;

- были повреждены;

- были подвергнуты перегрузке или неосторожному обращению.

*Порядок ремонта СИ*

Цель ремонта - приведение СИ в исправное состояние для выполнения измерений с установленной точностью.

СИ направляются в ремонт в случаях:

- когда они признаны непригодными к применению по результатам поверки и калибровки:

- выхода из строя в процессе эксплуатации.

Ремонт СИ на Предприятии производится только для собственных нужд. Не обеспеченные ремонтом СИ доставляются в специализированные ремонтные мастерские для проведения ремонта на договорных условиях.

Поверка или калибровка являются обязательной процедурой после ремонта СИ. Средства измерений, не подлежащие ремонту, направляются на списание в подразделения, эксплуатирующие данные СИ.